

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://saz-avangard.nt-rt.ru/> || sza@nt-rt.ru

Задвижки стальные фланцевые



Стальные задвижки относятся к запорной арматуре, которая устанавливается в трубопроводах разного назначения и служит для перекрытия потоков перемещаемой среды. «Авангард» реализует задвижки стальные, изготовленные согласно требованиям российских и ЕАС стандартов и системы качества ISO.

У нас можно купить задвижки стальные разного назначения по приемлемой стоимости. Цена стальных задвижек определяется маркой, нюансами конструкции и диаметром изделий.

Виды и характеристики стальных фланцевых клиновых задвижек

Для изготовления задвижек применяется сталь разных марок, в том числе 20ГЛ, 25Л, 20Х13. В зависимости от параметров, которыми отличается сталь, задвижку можно использовать для перекрытия сред с разным химическим составом:

- воды и других жидкостей;
- газа и пара;
- нефтепродуктов.

По конструкции запорного механизма задвижки стальные фланцевые разделяют на модели с выдвигным и невыдвигным шпинделем. Если необходимо обеспечить безупречную герметичность, следует выбирать задвижку стальную с классом герметичности «А». Такая задвижка полностью перекрывает трубопровод, не допуская утечки перемещаемой среды.

По типу клина задвижки стальные фланцевые, бывают:

- жесткие;
- упругие;
- двухдисковые.

«Авангард» в своей продукции применяет упругий клин, главным преимуществом которого является способность деформироваться для герметичного прилегания к уплотнительной поверхности кольца корпуса, что обеспечивает надежную герметичность и избавляет затвор задвижки от проблем, вызванных сложностью открытия во время заклинивания при избыточной нагрузке.

В бугельном узле стальных задвижек используются подшипники качения, которые снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации.

Сфера использования

Задвижки стальные фланцевые соединяются с трубопроводом с помощью фланцев, которые позволяют оперативно демонтировать устройства при необходимости.

В ГК «Авангард» можно купить задвижки стальные со сроком службы до 10 лет для таких отраслей, как:

- ЖКХ;
- энергетика;
- добыча нефти и газа, переработка;
- промышленность.

30с41нж

Задвижка стальная 30с41нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с541нж

Задвижка 30с541нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с941нж

Задвижка 30с941нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с64нж

Задвижка 30с64нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с564нж

Задвижка 30с564нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с599нж

Задвижка 30с599нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с964нж

Задвижка 30с964нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с999нж

Задвижка 30с999нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с15нж

Задвижка 30с15нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с515нж

Задвижка 30с515нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с915нж

Задвижка 30с915нж - вид запорной арматуры, которая применяется для отсекаания потока транспортируемой среды в трубопроводах. Корпус изделия производится из стали 25Л, рабочий механизм выполнен из нержавеющей стали.

30с76нж

Задвижка 30с76нж представляет собой запорное устройство, которое применяют на трубопроводах с целью перекрытия потока транспортируемой среды. Эта задача выполняется при помощи затвора, перемещаемого перпендикулярно потоку.

30с927нж

На трубопроводы большого диаметра (от 300 мм), которые транспортируют жидкие и газообразные вещества температурой до 300 градусов под давлением до 25 бар, в качестве ЗУ (запорного устройства) устанавливается задвижка 30с927нж.

30с976нж

Задвижка 30с976нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30с527нж

Задвижка 30с527нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Изготовлена из стали марок 25Л и 20Л с фланцевым или приварным подсоединением.

30лс941нж

Задвижка 30лс941нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

Задвижка 30лс99нж

Задвижка 30лс99нж предназначена для трубопроводов различного назначения. Применяется для управления потоками жидкостей и газообразных рабочих сред с давлением 2,5 МПа. Задвижка стабилизирует работу трубопроводной системы и продлевает срок службы всех ее составляющих.

30лс964нж

Задвижка 30лс964нж - вид трубопроводной арматуры, которая используется для контроля потока среды. Используется в трубопроводах с такими средами, как газ, нефть, вода и предназначена для неагрессивных газообразных и жидких продуктов.

30лс15нж

Стальная задвижка 30лс15нж используется в трубопроводах, она предназначена для трубопроводов с техническими жидкостями и газами. Производят данные задвижки исключительно из высококачественных материалов. Они должны выдерживать высокие температуры.

30лс915нж

Задвижка 30лс915нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

Задвижка 30нж41нж

30нж41нж – по виду присоединения фланцевая, по типу затвора - клиновая, задвижка с выдвигаемым шпинделем, которая предназначена для регулирования и перекрытия потока рабочих сред в промышленных трубопроводах. Широко применяется на магистралях, предназначенных для транспортировки жидких и газообразных, в том числе агрессивных, сред.

30нж941нж

Задвижка 30нж941нж клиновая применяется в качестве запорной арматуры на магистральных и технологических трубопроводах. Узел выполнен из качественной высоколегированной стали, монтаж на трубу выполняется посредством фланцев (плоских, воротниковых).

30нж15нж

Модель задвижки 30нж15нж – запорная арматура с ручным управлением для установки на трубопроводы с газообразными и жидкими рабочими средами. Имеет ручное управление (маховик), оснащается упругим клином, который способен перекрывать поток рабочей среды в любом направлении.

30нж515нж

Задвижка 30нж515нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30нж915нж

Задвижка 30нж915нж – запорная арматура, устанавливаемая для управления рабочим потоком в трубопроводах различного назначения. Используются задвижки 30нж915нж в системах горячего и холодного водоснабжения, системах жилищно-коммунального хозяйства, магистралях для газообразных и жидких нефтепродуктов, а также для различных нейтральных сред.

30нж76нж

Задвижка 30нж76нж клиновая с выдвигающимся шпинделем из нержавеющей стали применяется в магистральных и технологических трубопроводах, предназначенных для транспортировки технических сред (жидкостей), газообразных и агрессивных веществ, которые не воздействуют на конструктивные элементы арматуры. Задвижку можно эксплуатировать в системах с температурой перемещаемого вещества до 560 °С.

30нж976нж

Задвижка 30нж976нж – стальное клиновидное запорное устройство, устанавливаемое на трубопроводы различного характера для контроля за рабочей средой и предотвращения аварий. Арматура устанавливается на магистральные и технологические системы, которые транспортируют жидкие и газообразные вещества: воду, пар, газ, нефтепродукты и т.д.

30лс515нж

Задвижка 30лс515нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

30ч39р

Функциональное назначение чугунной задвижки 30ч39р заключается в полном перекрытии потока транспортируемой среды. За счет того, что запирающая часть устройства может быть расположена лишь в двух положениях: «закрыто» и «открыто», стандартную чугунную задвижку нельзя использовать в качестве регулирующего механизма.

30лс64нж

В задвижках 30лс64нж используется упругий клин, с наплавками и двойным уплотнением, конструкция которого позволяет перекрывать поток рабочей среды в любом направлении.

30лс41нж

Задвижка 30лс41нж — запорное устройство для трубопроводов, транспортирующих технические жидкие среды (вода, нефть, газ и масло). Задвижка рассчитана на температурный режим до 425 градусов Цельсия.

Задвижки изготавливаются из прочной стали и сохраняют свои функции на протяжении срока эксплуатации. Выпуск продукции осуществляется с соблюдением норм, которые соответствуют положениям ГОСТ и других регламентирующих документов. Качество и продолжительный срок использования задвижек достигаются благодаря контролю технологического процесса и привлечению к работе опытного и квалифицированного персонала.

Материал корпуса:	сталь
Рабочая среда:	пар, вода, жидкие нефтепродукты и другие виды газообразных и жидких сред
P _r (PN):	16 кг/см ²
Максимальная температура рабочей среды:	+425 °С
Способ управления:	ручной
Климатическое исполнение:	У1 по гост 15150-1969
Тип присоединения:	фланцевый
Класс герметичности:	А, АА, В и С согласно ГОСТ 9544-2015

Технические характеристики

Параметры задвижки фланцевой 30с41нж определяются качеством используемого сырья, соблюдением технологии изготовления и нюансам конструкции. Модель 30с41нж разработана таким образом, что ее можно зафиксировать вертикально, под наклоном или горизонтально.

- Тип: задвижка клиновидная стальная.
- Варианты рабочей среды для задвижек 30с41нж: жидкие нефтепродукты, пар и вода. Кроме того, могут использоваться неагрессивные вещества в газообразном и жидком состоянии, в которых скорость появления коррозии на деталях корпуса не превышает 0,2 мм/год.
- Температура рабочей среды: +425 °С.
- Условное рабочее давление: 16 кг/см².
- Способ присоединения: фланцевое.
- Минимальная температура воздуха: -40 °С.
- Класс герметичности: А, АА, В и С по ГОСТ 9544-2015.
- Материал основных элементов: сталь 25Л по ГОСТ 977-88.
- Климатическое исполнение: У1 по ГОСТ 15150-1969.
- Управление: ручное.
- Срок консервации задвижек: 3 года.
- Гарантийный срок: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.
- Срок службы: не менее 10 лет.

Изготовление и поставка запорной арматуры осуществляется согласно ТУ 3741-001-2229486-2008.

Нюансы конструкции и материалы изготовления

Задвижка стальная 30с41нж состоит из крышки и литого корпуса с полостью между ними, в которую под давлением поступает рабочая среда. Запорным элементом служит клин. При закрытии задвижки он перекрывает поток транспортируемых веществ в жидком или газообразном состоянии. Герметичность достигается за счет специальной наплавки на корпусе и диске затвора, которую выполняют из нержавеющей стали.

Открытие и закрытие запорного механизма осуществляется благодаря ходовой части задвижки. Перемещение шпинделя, соединенного с клином, возникает при внешнем воздействии на маховик.

Результатом преобразования вращательного движения в поступательное является закрытие и открытие затвора.

Помимо прочного корпуса и крышки конструкция задвижки 30с41нж включает:

- выдвижной шпиндель с сальниковым уплотнением;
- клиновое устройство, выполняющее функции затвора;
- крепежные элементы;
- кольцо;
- маховик, предназначенный для управления;
- набивку сальника.

Фиксация задвижек осуществляется с помощью фланцевого соединения. Такой способ крепежа отличается простотой при установке и разборке. Задвижки фланцевые 30с41нж рассчитаны на неоднократную сборку и демонтаж, которые позволяют своевременно устранять неисправности, и не ухудшают технические показатели.

В «Авангард» выпуск задвижек, относящихся к серии 30с41нж, осуществляется с применением качественных материалов. Готовые изделия устойчивы к появлению коррозии и сохраняют свои параметры в течение продолжительного времени. Корпус производят путем литья из стали 25 Л, химический состав и характеристики которой регламентируются ГОСТ 977-88. Крышку и клин задвижки 30с41нж изготавливают из аналогичного материала, а для шпинделя и наплавки используют сталь марки 20х13 по ГОСТ 5632-2014.

Сталь марки 25 Л содержит до 0,25 % углерода и поэтому отличается высокой прочностью и простотой обработки. Она позволяет получать корпуса и крышки для задвижек 30с41нж, для которых характерна однородность структуры. Сталь 20х13, применяемая для наплавки и производства шпинделей для задвижек 30с41нж, устойчива к воздействию слабоагрессивных сред. Благодаря ее свойствам подвижные элементы задвижек не подвержены коррозии и способны выдерживать высокую температуру.

Герметичность узлов задвижек обеспечивается благодаря сальниковому уплотнению и прокладкам, изготовленным из терморасширенного графита. Графит (ТРГ), используемый в задвижках, производят из кристаллического графита путем окисления и последующего быстрого подогрева до высоких температур. В результате получают уплотнительный материал для задвижек 30с41нж, который не содержит неорганических наполнителей и смол. Он не плавится, не выделяет токсичных веществ, устойчив к высоким температурам и возгораниям. При использовании уплотнители сальников и прокладки из ТРГ оказывают минимальное воздействие на поверхность рабочих деталей задвижек.

Выпускаемая ГК «Авангард» запорная арматура серии 30с41нж востребована:

- в сетях водоснабжения и газоснабжения;
- при сооружении объектов для нефтедобывающей и газодобывающей отраслей.

Задвижки 30с41нж, изготовленные из стали, широко применяются в коммунальном хозяйстве. Благодаря большому выбору размеров они могут устанавливаться на трубопроводах с разным поперечным сечением.

Согласно требованиям ГОСТ Р 52720-2007 при выпуске задвижек 30с41нж на поверхность корпуса наносят маркировку. Ее расшифровка означает следующее:

- первое в перечне знаков маркировки число 30 соответствует обозначению запорной арматуры, оснащенной затвором в виде клина;
- буква «с» означает, что для изготовления корпуса использовалась сталь;
- число 41 отражает исполнение задвижки и показывает согласно номенклатурной документации отсутствие привода.
- сочетание букв «нж» позволяет понять, что в задвижках 30с41нж для выполнения наплавки клина применяется нержавеющая сталь, устойчивая к появлению коррозии.

Порядок монтажа

Задвижки, которые были подвергнуты консервации, перевозят к месту установки, не повреждая упаковки изготовителя. Перед началом монтажа необходимо проверить следующее:

- отсутствие повреждений упаковки;
- состояние фланцевых соединений и отсутствие деформаций внутренних полостей, что выявляют после тщательного осмотра;
- наличие заглушек, которые устанавливают на присоединительных патрубках;
- полную герметичность затвора и прокладок.

С поверхности арматуры тщательно удаляют смазку. Для этого используют бензин или уайт-спирит в качестве растворителя и ветошь. Участки труб в месте установки задвижек очищают от загрязнений и окалины. Чтобы избежать нарушений во время монтажа и обеспечить надежность фиксации, необходимо проверить отсутствие перекосов у соединительных элементов. Необходимо равномерно затягивать крепежные болты, а для подвески использовать маховик задвижки 30с41нж запрещено.

После фиксации задвижек фланцевых 30с41нж промывают трубы, оставляя при этом арматуру открытой. При подготовке к пуску и выполнении наладочных операций возможно проведение неоднократной опрессовки арматуры. Она позволяет проверить герметичность и прочность крепления конструктивных элементов трубопровода.

Нюансы эксплуатации оснащения

Для сохранения функциональности задвижек в течение продолжительного времени их необходимо регулярно осматривать, проверяя герметичность конструкции, состояние арматуры и крепежных элементов. График проведения проверок устанавливают после монтажа задвижек 30с41нж с учетом режима использования.

Для бесперебойного функционирования задвижек придерживаются следующих правил:

- Выполнение монтажа и дальнейшее обслуживание следует доверять сотрудникам, которые ознакомлены с конструктивными особенностями и нюансами эксплуатации арматуры. Кроме того, персонал должен иметь определенные навыки и практический опыт в обращении с задвижками 30с41нж.
- Собираясь устанавливать оснащение, проверяют наличие маркировки, которая выполняется согласно ГОСТ 4666-2015. При этом крутящие моменты должны совпадать с показателями задвижек и не могут быть больше, чем максимально допустимые значения.
- Выполнение монтажа арматуры осуществляют согласно общим требованиям. При этом учитывают указания, разработанные для задвижек такого типа, и обеспечивают полное открытие запорных устройств.
- Состав и показатели среды, которая проходит через задвижки 30с41нж, должны совпадать с предусмотренными стандартами показателями.

Перечень мероприятий по технике безопасности при установке, дальнейшей эксплуатации и регулярном обслуживании запорной арматуры регламентируется положениями ГОСТ 12.2.063-2015. Сотрудники, которые допускаются к проведению работ с задвижками, должны иметь все необходимые средства защиты. Выполнять операции по консервации и подготовку к монтажу следует с соблюдением правил пожарной безопасности. При этом категорически запрещается:

- Заменять набивку сальника и проводить разборку задвижки, если в трубах присутствует давление.
- Использовать изделия, у которых наблюдается повреждение гарантийных пломб.
- Снимать арматуру, если осуществляется перемещение среды по трубам.
- Применять для проведения профилактики и ремонта ключи, которые имеют больший размер, чем требуется.
- Устанавливать задвижки серии 30с41нж на объектах, предназначенных для транспортировки различных сред и подверженных вибрации.

Нарушения при установке и дальнейшем использовании задвижек могут привести к повреждениям задвижек, которые потребуют диагностики и устранения.

Причины неисправностей и методика устранения

Самым распространенным вариантом повреждений запорной арматуры является появление протечек перемещаемой среды из-за ухудшения функционирования уплотнительных элементов и снижения герметичности. Подобная неисправность задвижек возникает при попадании различных частиц между уплотняющими поверхностями корпуса и клина. Чтобы ее устранить, необходимо удалить осевшую грязь, для чего обычно задвижки приходится разбирать. Если разгерметизация узла возникает из-за износа уплотнителей, их заменяют новыми элементами.

Среди других причин появления протечек в элементах задвижек можно выделить:

- **Повреждение сальника или недостаточное усилие, прилагаемое при его затяжке.** Такая неисправность диагностируется по потекам, которые появляются на корпусе. Для восстановления функциональности задвижки 30с41нж потребуется заменить сальник или аккуратно подтянуть его набивку.
- **Износ запирающего механизма при длительном использовании.** В этом случае оказывается недостаточно усилий клина: он не распирает уплотняющую поверхность и задвижка пропускает рабочую среду в закрытом положении. Чтобы устранить неисправность и восстановить герметичность изделия, хвост клина следует удлинить с помощью наплавки.
- **Разгерметизацию узла «корпус-крышка».** Пропуск рабочей среды возникает из-за деформации прокладки. После замены уплотняющего элемента функциональность арматуры восстанавливается.

Еще один вариант неисправностей задвижки — заклинивание ее подвижных деталей, которое препятствует открытию и закрытию устройства.

Методика разборки

Для устранения повреждений арматуры чаще всего требуется ее частичная или полная разборка. Выполнение демонтажа и сборки осуществляются с применением стандартного инструмента по определенному алгоритму. При проведении мероприятий по ремонту нужно исключить вероятность попадания во внутренние полости различных частиц и предусмотреть защиту узлов от грязи. Разборку задвижек фланцевых 30с41нж можно выполнять как на месте установки, так и после снятия устройств.

При демонтаже задвижек необходимо:

- Вывести затвор из положения «закрыто».
- Снять маховика, а затем извлечь из него ходовую гайку.
- Вывинтить из крышки корпуса запорной арматуры стопорные винты крышки сальника. Если причиной повреждения являются неполадки узла «шпindelь-сальник», то после снятия крышки требуется заменить уплотнитель.
- Снять крышку со шпинделем и клином, для чего необходимо выкрутить монтажные винты. Извлечение запорного механизма задвижки 30с41нж следует проводить, избегая деформации уплотнительных поверхностей.
- Снять клин со шпинделя и вынуть из корпуса задвижки прокладку. Затем можно проводить чистку деталей от грязи и посторонних частиц.

На завершающем этапе отвинчивают крепеж, вынимают шпindelь и втулку, а затем снимают фланец и достают кольцо. Перед тем, как собрать задвижку стальную 30с41нж, с поверхности ее деталей удаляют загрязнения и наносят на них смазку согласно техническим требованиям. Особенно тщательно обрабатывают места предполагаемого соприкосновения материалов.

Алгоритм проведения испытаний

Для подтверждения заявленных изготовителем показателей задвижек и проверки качества выполнения ремонтных работ после сборки устройства 30с41нж подвергают определенным испытаниям. Благодаря их проведению можно установить:

- **Герметичность затвора.** Чтобы подтвердить отсутствие протечек в запорном узле, затвор закрывают и поочередно подают в один патрубок арматуры воду и воздух под давлением. Второй патрубок при этом заглушают фланцем вместе с отводной трубкой, которая позволяет замерять объем протечек. Величина пропускания рабочей среды регламентируется ГОСТ 9544-2015 и варьируется в пределах класса А, АА, В и С. Для контроля объема протечек используют мерный цилиндр.
- **Герметичность уплотнения сальника и прокладочного соединения.** Для проведения испытания используют воду, подаваемую под давлением, величина которого указывается в технической документации. Дополнительно проверить герметичность задвижек можно и с помощью воздуха, который должен поступать минимум 3 минуты. При проведении испытания следует установить затвор в полуоткрытом положении, один патрубок перекрывают, а во второй подают воздушные массы под давлением 0,6 МПа и более. После проверки задвижки 30с41нж тщательно осматривают, выявляя вероятные пропуски рабочей среды

Проверка функционирования задвижек проводится в два этапа. Сначала затвор закрывают и открывают без воздействия на него воды. Затем запорный механизм задвижек 30с41нж испытывают при одностороннем давлении, трижды открывая и закрывая. Поток воздействует на затвор в закрытом состоянии, а после его открытия жидкость отводят и снижают давление.

Особенности хранения и перемещения

Перед тем, как отправить задвижки на длительное хранение, потребуется обеспечить определенные условия. Во-первых, следует предусмотреть защиту от деформаций, сложных повреждений и вероятных загрязнений. Кроме того, при хранении модели 30с41нж размещают таким образом, чтобы затвор был закрыт. Следует закрывать отверстия арматуры заглушками и проверять ее техническое состояние не менее 1 раза в год. Упаковка должна соответствовать положениям ГОСТ 5762-2002, а транспортировка изделий к месту хранения или установки осуществляется согласно ГОСТ 15150-1969. Работы по консервации выполняют в соответствии с ГОСТ 9014-78. При выявлении нарушений в результате хранения проводят повторную консервацию.

Чтобы заказать задвижки 30с41нж требуемого диаметра в компании «Авангард», нужно заполнить и отправить заявку в форме обратной связи или позвонить по указанным телефонам. Стоимость задвижек, которая определяется размером изделий, можно узнать у менеджеров.

Обратившись к нам, можно рассчитывать на следующее:

- получение консультации по интересующим вопросам на профессиональном уровне;
- помощь компетентных сотрудников в подборе и комплектации арматуры;
- предоставление гарантий на все виды продукции.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://saz-avangard.nt-rt.ru/> || sza@nt-rt.ru